

文件名称 Document Title	编号 Code	版本 Version
检测报告 Inspection Report	RE/QC-1	A/00

基本信息 Basic Information						
项目号 Project No		工件名称 Part Name		工序 Process		项目经理 Project Manager
订单日期 Order Date		实际到货日期 Actual Arrival Date		检测日期 Inspect Date		检测人 Inspector

数量信息 Quality Information						
总数量 Req. QTY		实际到货数量 Actual QTY		抽检数量 Random Inspection QTY		合格数量 Qualified QTY

No.	标称尺寸/大小 Nor Dim	公差级别 Tolerance Classification	公差 Tolerance		测量值/结果 Measurement/Result					仪器 Instrument	备注 Remarks	
			上 upper	下 Lower	1	2	3	4	5			
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												

结果判定 Result

测量设备 Measuring Instrument:
 1. Caliper(卡尺/CAL) 2. Pin gauge(针规/PG) 3. Thread plug gauge(螺纹塞规/TPG) 4. Thread Ring gauge(螺纹环规/TRG) 5. CMM(三次元)
 6. Bore gauge(内径千分尺/BG) 7. Micrometer(千分尺/MIC) 8. High gauge(高度尺/HG) 9. 2D project(二次元/PROJ) 10. FARO(扫描) 11. Surface Roughness Test(表面粗糙度测试仪) 12. R gauge(R规/RG)

结果判定 Result	<input type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
-------------	-------------------------------	-------------------------------

解决方案 Solution	<input type="checkbox"/> 返修 Rework	<input type="checkbox"/> 重做 Remake
	<input type="checkbox"/> 让步放行 Concession	放行人 Released by